

А. Мусабеков
Пр. Ордубаев ТЭО
Загоруйко Е.М. ЦСХ
З. Бекмурзаев

Утверждаю:
Главный механик БОФ
А.С. Мусабеков
«17» «8» 2012 г.

А К Т
Осмотра труб футерованных ЛМТ

Комиссия в составе: главного механика БОФ Мусабекова А.С.,
начальника ЦСХ ОФ Беркутбаева С.Т., старшего мастера Марьева Е.А.,
От ТОО «Восток Холдинг» - менеджер Загоруйко Е.М.

Произвели осмотр труб 07 августа 2012 года поставленных ТОО
«Восток Холдинг», установленных 14 февраля 2012 года на крутопадающем
участке пульповода насоса № 92 для транспортировки пульпы с
Обогатительной фабрики в пульпонасосную станцию цеха складирования
хвостов, в районе вагоноопрокидывателя дробильного цеха.

По результатам проведенного вскрытия труб в двух местах на
вертикальном и горизонтальном участках при визуальном осмотре
установлено:

1. Имеется износ верхней поверхности состоящей из шлаковой пенки,
образованной в процессе технологических особенностей литья глубиной до
5 (пяти) мм. Толщина литья до установки составляла 55мм., после наработки
2317 часов составила 50мм.

Считаем данный трубопровод применим для перекачки пульпы, т.к.
результат испытания соответствует нормам и показал себя с положительной
стороны. Применение данных труб существенно увеличит срок
эксплуатации.

Для последующих поставок необходимо учесть :

- наружный диаметр – 630 мм;
- внутренний диаметр -530мм.;
- на одном из торцов трубопровода предусмотреть стальную шайбу
толщиной 20мм., для присоединения стальной трубы Ду-530мм., сварным
методом.

Начальник ЦСХ ОФ

С.Т. Беркутбаев

Старший мастер

Е.А. Марьев

Менеджер
ТОО «Восток Холдинг»

Е.М. Загоруйко